



Forklift **Technologies**

SCHWERLAST- UND GELÄNDEGABELSTAPLER (DIESEL)





Mit einer Tragkraft von 3 bis 32 Tonnen sind die Dieselgabelstapler IPO Lifts für eine Vielzahl von Be- und Entladearbeiten bei unterschiedlichsten Betriebsbedingungen geeignet.

Die große Vielfalt bei der Auswahl an Tragkraft, Motorleistung, Radstand, Hebeseystemen, Ausstattung und Zusatzausrüstung der Dieselgabelstapler ermöglicht es, die bestmögliche Lösung zu finden, die den Kundenbedürfnissen in einem breiten Spektrum von Industrieanwendungen entspricht. Unsere Gabelstapler können komplett an die spezifischen Anforderungen von fast allen Betriebsbedingungen angepasst werden. Die qualitativ hochwertigen und zuverlässigen Bauteile, die die Wartungskosten gering halten, der niedrige Treibstoffverbrauch und der Komfort für den Fahrer sind nur wenige der wichtigsten Vorteile der IPO Lifts Gabelstapler und liegen der Herstellungspraxis unseres Unternehmens zugrunde.

www.ipo-bg.com



PRODUKTION UND VERTRIEB VON SCHWERLAST- DIESELGABELSTAPLERN



IPO Ltd. wurde 1990 gegründet und betreibt zwei Hauptgeschäftsbereiche – Produktion und Vertrieb. Das Unternehmen hat sich auf effiziente und hochwertige technische Lösungen für ein breites Spektrum an Branchen spezialisiert, wie z.B. Maschinenbau, Bergbau, Erzaufbereitung, Bauwesen, Landwirtschaft, Straßenbau, Verkehr u.a.

Anfang 2011 hat IPO Ltd. die Produktionstätigkeit um die Entwicklung und Herstellung von eigener Reihe Dieselgabelstapler erweitert. Von Anfang an zeichnen sich die Schwerlastgabelstapler durch hohe Qualität, innovatives Design und Zuverlässigkeit aus, welche durch die präzise Auswahl von hochleistungsfähigen Bauteilen, wie z.B. Perkins, Yanmar, Dana, Graziano, Hella, Walvoil u.a. gewährleistet ist.

Die Produktion von Gabelstaplern bei IPO Lifts ist ein Ergebnis der langjährigen Erfahrung unseres Unternehmens im Bereich Maschinenbau zusammen mit den Möglichkeiten, die der Markt für angepasste und spezialisierte Schwerlast-Hubgerüste bietet.

Die mehr als 20-jährige Erfahrung in der Entwicklung, Design, Herstellung und Wartung von Anlagen und Ersatzteilen für den Bergbau, Erzaufbereitung, Landwirtschaft und das Bauwesen bildet für unser Produktionsteam die Grundlage bei der Entwicklung, der Erarbeitung des Designs und der Herstellung der Geräte.

Darüber hinaus ist IPO Ltd. offizieller Vertriebspartner von führenden Herstellern von Dieselmotoren (Cummins, Yanmar), Getrieben Allison, sowie von Filtern und Filteranlagen (Fleetguard) für den bulgarischen Markt. Der direkte Zugang zu den Herstellern von qualitativ hochwertigen Bauteilen, die für den Bau der Hubgerüste erforderlich sind, bietet erhebliche Vorteile bei der Produktion.

ISO 9001:2008

BUREAU VERITAS
Certification



Certificate №: BG120309Q

www.ipo-bg.com



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT



IPO Lifts sind so entwickelt und gebaut, dass sie die Höchstansprüche an die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit des Markts rechtfertigen. Die breite Auswahl an Tragkraft-Optionen bedeutet, dass jeder Kunde die beste Lösung nach seinen Bedürfnissen finden kann. Von der Präzisionsausführung der vollhydrostatischen Servolenkung und dem zuverlässigen Getriebe bis hin zum nachhaltigen Design, gewährleisten die Gabelstapler IPO Lifts eine hohe Leistungsfähigkeit bei optimalem Treibstoffverbrauch und Wartung.

Was unterscheidet IPO LIFTS von den anderen Gabelstaplern auf dem Markt?

- Breite Produktpalette – Gabelstapler mit einer Tragkraft von 3 bis 32 Tonnen;
- Geländegabelstapler und -frontlader für schwer zugängliche Gelände;
- Herstellung von Gabelstaplern nach Vorgaben des Kunden;
- Qualitativ hochwertige Bauteile mit 12 Monaten Garantie;
- Ersatzteile ständig auf Lager;
- Garantie- und Nachgarantiewartung;
- Breite Palette von Anbaugeräten und Zubehör;
- Kurze Produktions- und Lieferfristen.

Hochwertige Einbauteile

- Die präzise Auswahl der Bauteile gewährleistet die hervorragende Leistungsfähigkeit der Geräte, ihre Sicherheit und die lange Nutzungsdauer, die von IPO Lifts garantiert wird.
- Der Motor wurde speziell für den Einsatz in Gabelstaplern entwickelt. Er gewährleistet eine hohe Leistungsfähigkeit, längere Wartungsintervalle und einen niedrigen Treibstoffverbrauch.
- Hocheffektive Motorbrücken, Getriebe und hydraulische Systeme, die für eine einfache und komfortable Bedienung sorgen.
- Reifen speziell für Geländewagen mit einer langen Nutzungsdauer, geeignet für den Einsatz in schwierigen und rauen Geländen.

INNOVATIVES DESIGN UND EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGEN



Schwerlastgabelstapler mit einer Hubkraft von 3 bis 32 Tonnen

IPO Lifts zeichnen sich durch innovatives Design, das ausschließlich von unseren Ingenieuren und Designern entwickelt wurde. Im Mittelpunkt bei der Entwicklung der Geräte steht der optimale Einsatz, der den Bedürfnissen der Kunden für Be- und Entladungsarbeiten gerecht sein sollte. Bei der Produktion werden an erster Stelle die Parameter berücksichtigt, die den besonderen Anforderungen unserer Kunden Rechnung tragen – hohe Geländegängigkeit, Tragfähigkeit, Hubhöhe etc.

Geländegabelstapler mit 4x4x4 Antrieb

Die Geländegabelstapler von IPO Lifts sind eine extrem zuverlässige und flexible Lösung für sämtliche raue Gelände. Sie zeichnen sich durch eine hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit und überwinden so Schwierigkeiten, die den Einsatz gängiger Geräte bei anspruchsvollen Betriebsbedingungen unmöglich machen würden. Die 4x4-Ausführungen von IPO Lifts sind für jedes Arbeitsumfeld geeignet – Forst- und Tagebaugelände, im Bau, in Wüsten- bzw. Sandgebieten usw. Die Maschinen verfügen einen erweiterten Wendekreis und sind sowohl mit einer als auch mit zwei Lenkungsbrücken erhältlich – 4x4x4. Diese besonderen Eigenschaften sorgen für eine hohe Manövrierfähigkeit und Geländegängigkeit sowie eine ausgezeichnete Leistungsfähigkeit bei anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

Hervorragende Leistung bei anspruchsvollen Betriebsbedingungen:

- Tagebau
- Militär/ Streitkräfte
- Landwirtschaft
- Forstwirtschaft
- Wüsten- bzw. Sandregionen
- Schlecht entwickelte Infrastruktur

SCHLÜSSELTECHNOLOGIEN UND KOMPONENTEN

BELASTBARKEIT UND AUSDAUER

FAHRGESTELL

- Das Fahrgestell besteht aus speziellen Metallplatten, die eine hohe Festigkeit und Zuverlässigkeit der Konstruktion bieten;
- Gleichmäßige Verteilung der Belastung auf die gesamte Konstruktion.



HUBGERÜST

- Das robuste Hubgerüst und die Lagerkonstruktion garantieren eine hohe Festigkeit, maximale Stabilität und Steifigkeit während der gesamten Hubhöhe;
- Ausgezeichnete Sicht;
- Die große Breite der Laufrollen und der seitlichen Führungsrollen zwischen dem festen und dem ausfahrbaren Mast gewährleisten eine gleichmäßige Lastverteilung.



LENKUNGSBRÜCKE

- Durch eine Gelenkachse an das Fahrgestell angehängt;
- Der doppelwirkende Arbeitszylinder ist komplett von mechanischen Einwirkungen geschützt;
- Flüssigkeitsventile, die den doppelwirkenden Arbeitszylinder vor Überlast schützen;
- Die vollhydrostatische Servolenkung gewährleistet eine hervorragende Manövrierfähigkeit, ohne den Fahrer zu belasten.



LEISTUNG UND PERFORMANCE

MOTORBRÜCKE

- Die Gabelstapler IPO Lifts verfügen über eine doppelt reduzierte Motorbrücke für anspruchsvolle Betriebsbedingungen mit Hauptantrieb primär und Planetengetriebe sekundär;
- Die Halbwellen sind beweglich und arbeiten in im Ölbad eingetauchten Lagern mit separater Kühlung;
- Die Motorbrücke hat nasse, im Ölbad eingetauchten Scheibenbremsen, und ist wartungsfrei.



MOTOR

- Es werden moderne Turbodieselmotoren eingesetzt, die den aktuellen Normen und Anforderungen hinsichtlich Abgasemissionen und Lärmpegel entsprechen;
- Hohe Leistungsfähigkeit, längere Wartungsintervalle, niedriger Treibstoffverbrauch.



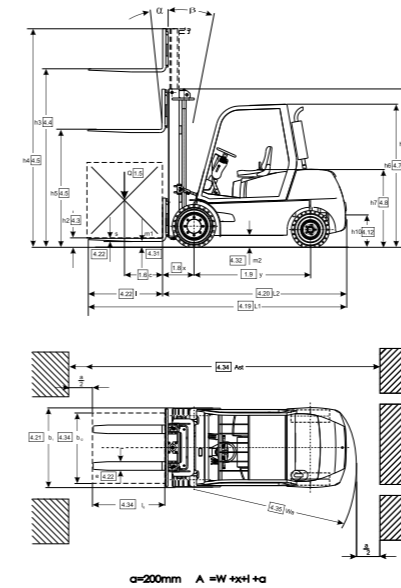
GETRIEBE

- In den Gabelstaplern werden Hochleistungs-Industriegetriebe eingebaut, die für anspruchsvolle Betriebsbedingungen vorgesehen und direkt am Motor montiert sind;
- Das hydrodynamische Getriebe hat 2 (3) Vorwärts- und 2 (3) Rückwärtsgänge mit elektrischem Richtungswandler.





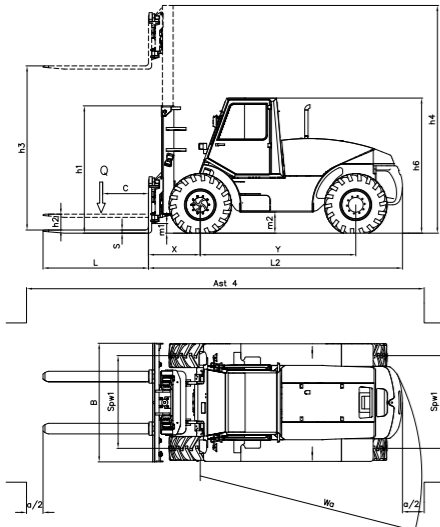
TECHNISCHE DATEN



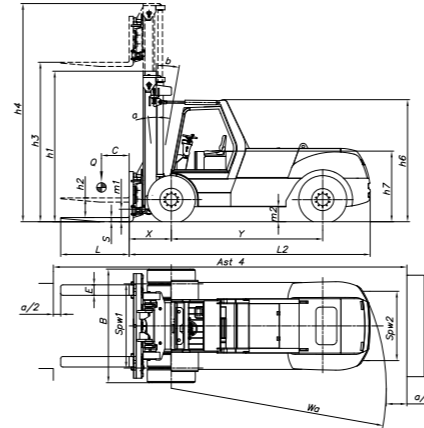
	1.1 Manufacturer	IPO-Lifts Ltd			
		IPO 30	IPO 40	IPO 40	IPO 50
Identification	1.2 Type	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.3 Drive: elec, diesel, gasoline, LPG	Seated	Seated	Seated	Seated
	1.4 Driver position: Seated	3,00	4,00	4,00	5,00
	1.5 Load capacity www Q t	500	500	600	600
	1.6 Load center c mm	450	500	500	562
	1.7 Distance from CL of front axle to fork face x mm	1800	1800	1800	2000
	1.8 Wheel base y mm	4520	5283	5673	6501
	2.1 Weight - unladen kg	6780/900	8394/889	8558/1115	10551/950
2.2 Axle weight laden, front / rear kg	1920/2550	2171/3112	2113/3560	2646/3855	
2.3 Axle weight unladen, front / rear kg					
Weights	3.1 Tyre type: SE=Superelastic, L=Pneumatic	L/L	SR	L/L	L/L
	3.2 Tyre size, front	8,15-15 PR 14	8,15-15	8,15-15 PR 14	250-15 PR 14
	3.2 Tyre size, rear	6,5-10 PR 14	6,5-10	6,5-10 PR 14	23x9-10 PR 14
	3.3 Wheels, front / rear (x=drive)	2X/2	2X/2	4X/2	2X/2
	3.5 Track, Spw1 / Spw2 front / rear	997/975	997/975	1255/974	1270/994
Wheels, Chassis	4.1 Mast tilt angles, forward (a) / backward (b) Grad	5/11	6/11	5/10	6/11
	4.2 Mast height - closed h1 mm	2240	2240	2240	2340
	4.3 Free lift h2 mm	130	130	130	130
	4.4 Lift h3 mm	3300	3300	3300	3300
	4.5 Mast height - extended h4 mm	3825	3855	3855	3960
	4.6 Full free lift, duplex / triplex h5 mm	-	-	-	-
	4.7 Height of overhead guard h6 mm	2210	2210	2210	2220
	4.8 Seat height h7 mm	1170	1170	1170	1180
	4.9 Length to fork face L2 mm	4060	4008	4068	4280
	4.10 Overall width B mm	2910	2858	2918	3130
	4.11 Fork dimension (thickness / width / length) s/e/l mm	40x125x1150	45x125x1150	50x140x1150	50x140x1150
	4.12 Fork carriage to ISO 2328, Class A, B	3A	3A	3A	3A
	4.13 Ground clearance laden under mast m1 mm	140	140	140	140
4.14 Ground clearance center of wheel base m2 mm	170	170	170	170	
4.15 Aisle width pallet 800/1000 min mm	3760	3900	4110	4110	
4.16 Turning radius, maximum max mm	2560	2660	2710	2907	
Basic Dimensions	5.1 Travel speed, laden / unladen km / h	19/20	18/19	18/19	20/22
	5.1 Lifting speed, laden / unladen m/s	0.36/0.5	0.34/0.5	0.34/0.5	0.34/0.4
	5.2 Lowering speed, laden / unladen m/s	0.45 max/0.45 min	0.45 max/0.45 min	0.45 max/0.45 min	0.45 max/0.4 min
	5.2 Drawbar, pull, laden / unladen kN	17/17	25/25	37/37	39/39
	5.3 Gradeability laden / unladen %	22/22	26/22	26/22	26/32
	5.3 Service brake, type	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
	5.5 Parking brake, type	Hand	Hand	Hand	Hand
	5.6 Drawbar pull unladen	20	22	22	25
5.7 Gradeability, laden	22	26	26	28	
Performance data	6.1 Engine manufacture / type	Perkins 404D-22T	Perkins 1104D-44T	Perkins 1104D-44T	Perkins 1104D-44T
	6.2 Engine output to ISO 1585 kW	43	62,5	62,5	62,5
	6.3 Rated speed rotation 1/min	2500	2200	2200	2200
	6.4 Cylinders / displacement /cm3	4/2200	4/4400	4/4400	4/4400
Engine	7.2 Transmission manufacturer / type *	Graziano PST 1	Graziano PST 1	Graziano PST 2	Graziano PST 2
	7.3 Coupling	hydrodynamic 1/1	hydrodynamic 1/1	hydrodynamic 2/2	hydrodynamic 2/2
	7.4 Working pressure for attachments bar	180	180	180	180
	Other Details				

	D (G) 30;35;40									
	simplex				triplex					
h3	3700	4000	4500	5000	4300	4800	5100	5500	6000	
h1	2440	2590	2840	3190	2060	2220	2340	2460	2630	
h4	4225	4525	5025	5525	4760	5260	5600	5960	6470	
h2	130	130	130	130	0	0	0	0	0	
a/b	5/12	5/12	5/12	3/6	5/12	3/6	3/6	3/6	3/6	

TECHNISCHE DATEN



		IPO-Lifts Ltd			
		IPO 40 DR	IPO 50 DR	IPO 70 DR	
Identification	1.1 Manufacturer	IPO-Lifts Ltd			
	1.2 Type	Diesel			
	1.3 Drive: elec., diesel, gasoline, LPG	Diesel			
Weights	1.4 Driver position: Seated	Seated	Seated	Seated	
	1.5 Load capacity	Q t	4,00	5,00	7,00
	1.6 Load center	c mm	600	600	600
	1.7 Distance from CL of front axle to fork face	x mm	850	910	968
	1.8 Wheel base	y mm	2200	2200	2700
	2.1 Weight - unladen	kg	7800	8100	10800
	2.2 Axle weight laden, front / rear	kg	9500/1800	11500/1800	13620/1800
	2.3 Axle weight unladen, front / rear	kg	3120/4400	3520/4980	5280/5220
Wheels, Chassis	3.1 Tyre type: SE=Superelastic, L=Pneumatic	L/L	L/L	L/L	
	3.2 Tyre size, front	365/80 R 20	365/80 R 20	18.0x22.5	
	3.2 Tyre size, rear	365/80 R 20	365/80 R 20	18.0x22.5	
	3.3 Wheels, front / rear (x=drive)	2X/2X	2X/2X	2X/2X	
	3.5 Track, Spw1 / Spw2 front / rear	1730/1730	1730/1730	1760/1760	
Basic Dimensions	4.1 Mast tilt angles, forward (a) / backward (b)	Grad	10/12	10/12	10/12
	4.2 Mast height - closed	h1 mm	2480	2610	2845
	4.3 Free lift	h2 mm	130	130	200
	4.4 Lift	h3 mm	3300	3300	3300
	4.5 Mast height - extended	h4 mm	4065	4195	4655
	4.6 Full free lift, duplex / triplex	h5 mm	-	-	-
	4.7 Height of overhead guard	h6 mm	2490	2490	2600
	4.8 Seat height	h7 mm	1470	1470	1580
	4.9 Length to fork face	L2 mm	3920	3950	4700
	4.10 Overall width	B mm	2100	2100	2250
	4.11 Fork dimension (thickness / wight / length)	s/e/l mm	50x120x1200	50x120x1200	70x150x1200
	4.12 Fork carriage to ISO 2328, Class A, B		4B	4B	4B
4.13 Ground clearance laden under mast	m1 mm	280	280	365	
4.14 Ground clearance center of wheel base	m2 mm	360	360	400	
4.15 Turning radius, minimum	min mm	1150	1150	1300	
4.16 Turning radius, maximum	max mm	4200	4200	5650	
Performance data	5.1 Travel speed, laden / unladen	km / h	22/26	22/26	22/26
	5.1 Lifting speed, laden / unladen	m/s	0.40/0.50	0.40/0.50	0.40/0.50
	5.2 Lowering speed, laden / unladen	m/s	0.60/0.40	0.60/0.40	0.60/0.40
	5.2 Drawbar, pull, laden / unladen	kN	50/50	50/50	65/65
	5.3 Gradeability laden / unladen	%	26/32	26/32	26/32
	5.3 Service brake, type		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
	5.5 Parking brake, type		Hand	Hand	Hand
5.6 Drawbar pull unladen		20	22	25	
5.7 Gradeability, laden		22	26	28	
Engine	6.1 Engine manufacture / type		Perkins 1104D-44T	Perkins 1104D-44T	Perkins 1104D-44T
	6.2 Engine output to ISO 1585	kW	62	62	74
	6.3 Rated speed rotation	1/min	2200	2200	2200
	6.4 Cylinders / displacement	/cm3	4/4400	4/4400	4/4400
Other Details	7.1 Fuel tank capacity		150	150	190
	7.2 Transmission manufacturer / type	*	DANA/T12000	DANA/T12000	DANA/T12000
	7.3 Coupling		hydrodynamic 3/3	hydrodynamic 3/3	hydrodynamic 3/3
	7.4 Working pressure for attachments	bar	180	180	180



		IPO-Lifts Ltd				
		IPO 160 D	IPO 200 D	IPO 250 D	IPO 320 D	
Identification	1.1 Manufacturer	IPO-Lifts Ltd				
	1.2 Type	Diesel				
	1.3 Drive: elec., diesel, gasoline, LPG	Diesel				
Weights	1.4 Driver position: Seated	Seated	Seated	Seated	Seated	
	1.5 Load capacity	Q t	16,00	20,00	25,00	32,00
	1.6 Load center	c mm	1200	1200	1200	1200
	1.7 Distance from CL of front axle to fork face	x mm	1010	1160	1160	1210
	1.8 Wheel base	y mm	3620	4000	4200	4500
	2.1 Weight - unladen	kg	23600	31120	35500	48300
	2.2 Axle weight laden, front / rear	kg	36350/3250	47500/3620	55820/4680	72440/7860
	2.3 Axle weight unladen, front / rear	kg	10500/13100	16900/14220	17040/18460	22218/26082
Wheels, Chassis	3.1 Tyre type: SE=Superelastic, L=Pneumatic	L/L	L/L	L/L	L/L	
	3.2 Tyre size, front	12.00-20	14.00-24 PR28	16.00-25	18.00-25	
	3.2 Tyre size, rear		14.00-24 PR28	16.00-25	18.00-25	
	3.3 Wheels, front / rear (x=drive)	4X/2	4X/2	4X/2	4X/2	
	3.5 Track, Spw1 / Spw2 front / rear	2020/1810	2210/2010	2240/2010	2440/2510	
Basic Dimensions	4.1 Mast tilt angles, forward (a) / backward (b)	Grad	6/10	6/10	6/10	6/10
	4.2 Mast height - closed	h1 mm	3600	3500	3950	4600
	4.3 Free lift	h2 mm	200	200	250	320
	4.4 Lift	h3 mm	4000	4000	4000	4000
	4.5 Mast height - extended	h4 mm	5550	5950	5950	6600
	4.6 Full free lift, duplex	h5 mm	-	-	-	-
	4.7 Height of overhead guard	h6 mm	2900	3150	3200	3250
	4.8 Seat height	h7 mm	1690	1860	1860	1910
	4.9 Length to fork face	L2 mm	5760	6360	6360	6750
	4.10 Overall width	B mm	2720	3060	3060	3600
	4.11 Fork dimension (thickness / wight / length)	s/e/l mm	100x250x2400	110x250x2400	110x250x2400	115x310x2400
	4.12 Fork carriage to ISO 2328, Class A, B		Fork positioner	Fork positioner	Fork positioner	Fork positioner
	4.13 Ground clearance laden under mast	m1 mm	300	300	300	300
	4.14 Ground clearance center of wheel base	m2 mm	360	380	500	500
	4.15 Aisle wight pallet 1000/1200	min mm	8800	9450	9650	10300
	4.16 Turning radius, maximum	max mm	5350	6200	6200	6700
Performance data	5.1 Travel speed, laden / unladen	km / h	23/25	25/30	25/30	25/30
	5.1 Lifting speed, laden / unladen	m/s	0.35/0.40	0.25/0.29	0.25/0.29	0.25/0.29
	5.2 Lowering speed, laden / unladen	m/s	0.5/0.3	0.45 max/0.40 min	0.45 max/0.40 min	0.45 max/0.40 min
	5.2 Drawbar, pull, laden / unladen	kN	95/110	130/180	130/180	170/210
	5.3 Gradeability laden / unladen	%	25/23	28/25	28/25	28/25
	5.3 Service brake, type		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
	5.5 Parking brake, type		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
5.6 Drawbar pull unladen		20	22	22	25	
5.7 Gradeability, laden		22	26	26	28	
Engine	6.1 Engine manufacture / type		Perkins 1106D-E66TA	Perkins 1106D-E66TA	Perkins 1106D-E66TA	Perkins 1106D-E66TA
	6.2 Engine output to ISO 1585	kW	120	168	168	220
	6.3 Rated speed rotation	1/min	2200	2200	2200	2200
	6.4 Cylinders / displacement	/cm3	6/6600	6/6600	6/6600	6/6600
Other Details	7.2 Transmission manufacturer / type	*	DANA/T20000	DANA/HR32000	DANA/HR32000	DANA/HR36000
	7.3 Coupling		hydrodynamic 3/3	hydrodynamic 4/4	hydrodynamic 4/4	hydrodynamic 4/4
	7.4 Working pressure for attachments	bar	210	210	210	210

	D (G) 50									
	simplex				triplex					
	h3	h1	h4	h2	a/b	h3	h1	h4	h2	a/b
h3	3700	4000	4500	5000	4300	4800	5100	5500	6000	
h1	2540	2690	2940	3290	2160	2320	2440	2560	2730	
h4	4540	4840	5340	5840	5100	5600	5940	6300	6810	
h2	130	130	130	130	0	0	0	0	0	
a/b	5/12	5/12	5/12	3/6	5/12	3/6	3/6	3/6	3/6	

	D 160				D 200				D 250				D 320			
	duplex				duplex				duplex				duplex			
h3	4500	5000	5500	6000	4500	5000	5500	6000	4500	5000	5500	6000	4500	5000	5500	6000
h1	3800	4050	4300	4550	4200	4450	4700	4950	4200	4450	4700	4950	4850	5100	5350	5600
h4	5150	5650	6150	6650	6450	6950	7450	7950	6450	6950	7450	7950	7100	7600	8100	8600
h2	190	190	190	190	250	250	250	250	250	250	250	250	320	320	320	320
a/b	6/10	6/10	3/5	3/5	6/10	6/10	3/5	3/5	6/10	6/10	3/5	3/5	6/10	6/10	3/5	3/5



KOMFORT UND ERGONOMIE



Der vollhydrostatische Antrieb ermöglicht eine hohe Manövrierfähigkeit der Geräte und reduziert Schwierigkeiten bei der Lenkung.

- Die Kabine ist auf eigenen Gummipuffern am Fahrgestell montiert und schützt den Fahrer vor Erschütterungen;
- Die breiten Stufen ermöglichen einen bequemen Zugang zum Fahrerplatz;
- Der Gabelstapler verfügt über einen verstellbaren Fahrersitz mit Sicherheitsgurt und Armlehnen, welcher für den hohen Fahrerkomfort sorgt;
- Ausgezeichnete Sicht in allen Richtungen;
- Der Gabelstapler entspricht allen Arbeitsschutz- und Sicherheitsanforderungen des ROPS & FOPS STANDARDS;

Zusatzrüstung

- Lärmdichte Kabine mit Heizung;
- Klimaanlage, Funkenlöscher, Automatikgetriebe u.a.;
- Umfangreiches Angebot an Anbaugeräte von KAUP, CASCADE u.a.

SICHERHEIT

Die kompromisslose Sicherheit des Fahrers wird durch Eigenschaften sichergestellt, die allen Sicherheitsanforderungen des ROPS & FOPS STANDARDS entsprechen. Alle Gabelstapler werden umfassenden Funktionsprüfungen hinsichtlich Stabilität und Festigkeit unterzogen, die durch externe akkreditierte Stellen durchgeführt werden.

- Hydraulische Sicherheitsventile im Bremspedal, Lenkungssystem, hydraulische Verteiler u.a.;
- Durch ein Ventil regulierte Hub- und Senkgeschwindigkeit;
- Sicherheitsventile in den Hubzylindern;
- Regelventil für die Geschwindigkeit der Neigung des Hubgerüsts;
- Regelventil für die Bewegungsgeschwindigkeit der Gabeln, das auch eine selbständige Bewegung der Gabeln mit Last ausschließt;
- Richtungswandler mit Joysticksteuerung und eingebautem Motorstartschutz bei neutraler Position;
- Akustischer Rückfahrwarner;
- Rundumleuchte.





QUALITÄTSSICHERUNG

Ein modern ausgestattetes Labor zur Qualitätssicherung der Gabelstapler garantiert die hohe Qualität unserer Produkte. Ein Team aus erfahrenen Fachleuten führt sämtliche betriebsinterne Tests der Zuverlässigkeit und Genauigkeit der Parameter durch, wie z.B. Tragfähigkeit, Höchstgeschwindigkeit bei Vollast, maximale Hubhöhe usw.

Garantie

Alle Geräte werden mit einer einjährigen Standardgarantie geliefert. Eine Verlängerung der Garantiefrist bis zu zwei Jahren ist möglich und wird gegen Aufpreis gewährt. Die Garantie- und Nachgarantiewartung der Geräte erfolgt ausschließlich durch das qualifizierte Team von IPO Lifts.

Die Qualitätsmanagementsysteme nach ISO 9001:2008, welche erfolgreich bei IPO Lifts implementiert und eingesetzt werden, garantieren unseren Kunden die Leistungsfähigkeit und die Zuverlässigkeit Ihrer Geräte.

ZERTIFIKATE



Forklift **Technologies**



OFFICE SOFIA:

47, Rezbarska Str., 1517 Sofia, Bulgaria,
tel. +359 2 971 95 49, fax +359 2 971 95 48,
office@ipo-bg.com

OFFICE KARLOVO:

Industrialna zona, 4300 Karlovo, Bulgaria,
tel. +359 335 965 85, +359 335 967 62,
fax +359 335 974 85

www.ipo-bg.com